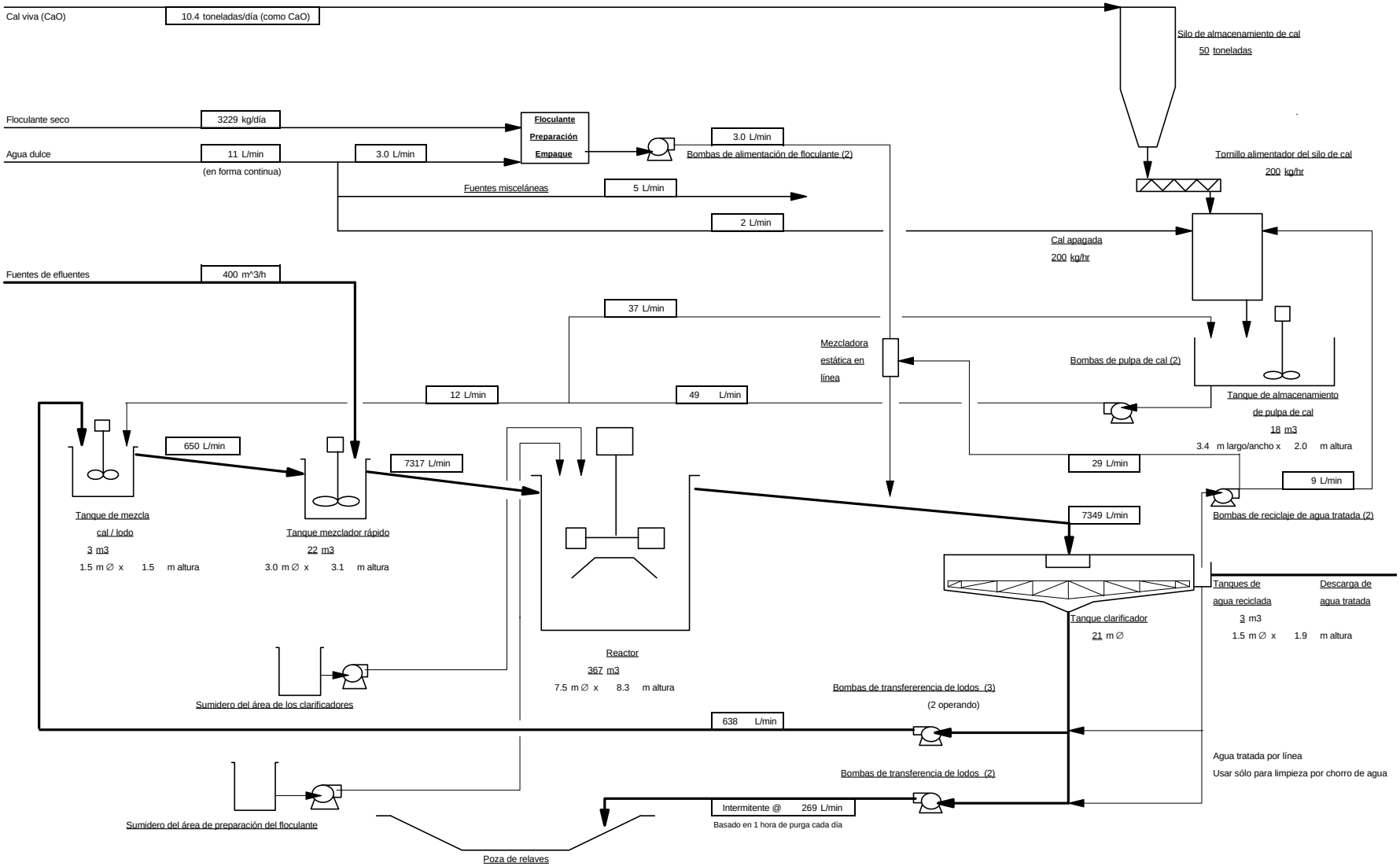
Cal viva (CaO)
10.4 toneladas/día (como CaO)
Silo de almacenamiento de cal
50 toneladas
Floculante seco
3229 kg/día
Floculante
Preparación
Empaque
3.0 L/min
Bombas de alimentación de floculante (2)
Agua dulce
11 L/min
(en forma continua)
3.0 L/min
Tornillo alimentador del silo de cal
200 kg/hr
Fuentes misceláneas
5 L/min
2 L/min
Cal apagada
200 kg/hr
Fuentes de efluentes
400 m^3/h
37 L/min
Mezcladora
estática en
línea
Bombas de pulpa de cal (2)
12 L/min
49 L/min
Tanque de almacenamiento
de pulpa de cal
18 m3
3.4 m largo/ancho x 2.0 m altura
650 L/min
7317 L/min
29 L/min
9 L/min
Tanque de mezcla
cal / lodo
3 m3
1.5 m ∅ x 1.5 m altura
Tanque mezclador rápido
22 m3
3.0 m ∅ x 3.1 m altura
Bombas de reciclaje de agua tratada (2)
7349 L/min
Tanques de
agua reciclada
3 m3
1.5 m ∅ x 1.9 m altura
Descarga de
agua tratada
Tanque clarificador
21 m ∅
Reactor
367 m3
7.5 m ∅ x 8.3 m altura
Sumidero del área de los clarificadores
Bombas de transfererencia de lodos (3)
(2 operando)
638 L/min
Agua tratada por línea
Usar sólo para limpieza por chorro de agua
Bombas de transferencia de lodos (2)
Sumidero del área de preparación del floculante
Intermitente @ 269 L/min
Basado en 1 hora de purga cada día
Poza de relaves